

Name und Anschrift des Vereins, Telefonnummer (Bitte lesbar ausfüllen!)

_____	Tel.:	_____
_____	Fax.:	_____
_____	E-Mail:	_____
	GEMA-Nr.:	_____
	BDK -Nr.:	_____

KG Scharwache Alsdorf 1966 e.V.
Markus Hopp
Thorner Straße 4
52477 Alsdorf

Teilnehmer/innen, welche in den letzten 2 Jahren an BDK, RKK, IDA, FEN und DVG teilgenommen haben, sind mit einem * zu kennzeichnen!

Zur 31. Stadtmeisterschaft am 25.02.20222 melden wir verbindlich für die Altersgruppe

Bambinis: Jahrgang bis 2018

Disziplin	Anz. Auft.	Name	Vorname	Anz. Akt.	Start-geld
Mariechen/ Tanzoffiziere					
Garden					
Schautanz		Thema:			
	Eigener Einmarsch:			Ja	Nein

für die Altersgruppe **Jugend: Geburtsjahre von 2012 bis 2017**

Disziplin	Anz. Auft.	Name	Vorname	Anz. Akt.	Start-geld
Tanzmariechen/ Tanzoffiziere					
Tanzpaare					
Marschtanz Garden					
Schautanz		Thema:			
	Eigener Einmarsch:			Ja	Nein

für die Altersgruppe **Junioren: Geburtsjahre von 2008 bis 2011**

Disziplin	Anz. Auft.	Name	Vorname	Anz. Akt.	Startgeld
Tanzmariechen/ Tanzoffiziere					
Tanzpaare					
Marschtanz Garden					
Schautanz		Thema:			
	Eigener Einmarsch			Ja	Nein

für die Altersgruppe **Ü15: Geburtsjahr 2007 und älter**

Disziplin	Anz. Auft.	Name	Vorname	Anz. Akt.	Startgeld
Tanzmariechen/ Tanzoffiziere					
Tanzpaare					
Marschtanz weibl. Garden					
Marschtanz männl. oder gem. Garden					
Schautanz		Thema:			
	Eigener Einmarsch:			Ja	Nein

Anzahl der aktiven Teilnehmer bitte selber ausfüllen (nicht Betreuer und Delegation): _____

Das Startgeld in Höhe von _____ € wird bis zum **13.02.2023** auf das

Konto **IBAN: DE32 3905 0000 0001 4006 88 BIC: AACSD33XXX** überwiesen

Erklärung: Durch diese Anmeldung werden die Teilnahmebedingungen vollinhaltlich anerkannt. Wir versichern, dass die aktiven Teilnehmer über den Regionalverband der GEMA gemeldet sind und die GEMA Gardevertragsgebühren gezahlt wurden.

Ort/Datum: _____

Name des Anmelders: _____